# TYPENBLATT

### T8086



DIN- und ANSI-Ausführung



#### Anwendung

Optimierte Garnitur für kritische Anwendungszustände

 Nennweite
 DN 25 bis 500 ⋅ NPS 1 bis 20

 Nenndruck
 PN 16 bis 400 ⋅ Class 150 bis 2500

 Mediumstemperatur
 -273 bis +550 °C ⋅ -459 bis +1022 °F

Das Haupteinsatzgebiet der Lochkegel sind Dampfanwendungen, insbesondere bei Fahrweisen in das Nassdampfgebiet. Des Weiteren bei zweiphasigen Mediumzuständen, Flüssigkeitsanwendungen mit Ausdampfung auf der Austrittsseite (Flashing-Ventile) und Not-Entspannungsventilen (Abblaseventile) mit Gasentspannungen, bei denen Strömungsgeschwindigkeiten ≤0,3 Mach nicht eingehalten werden können.

#### Merkmale

- Einsatz in Ventilen der Bauart 240 und 250 mit Gehäusewerkstoff 1.0619/A 216 WCC oder höherwertig
- Verwendung von Sitzen der Bauart 240 und 250
- Zulässige Antriebskräfte entsprechen den Werten der Standardgarnituren
- Einsatz bei Medien mit Feststoffbeladung vermeiden

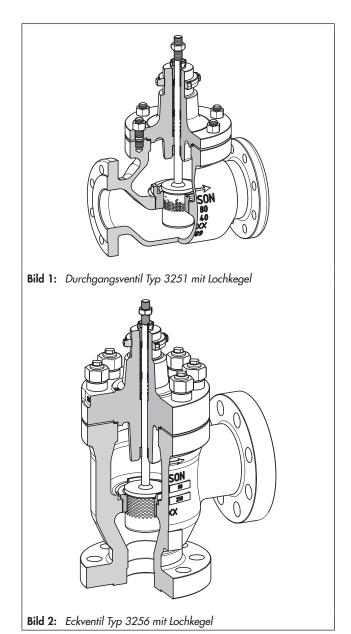
#### Ausführungen

Ventil mit Leckage-Klasse IV

- Typ 3241 · Durchgangsventil bis DN 300 und PN 40 (NPS 12, Class 300) · Garnitur und Kennlinie nach Tabelle 1 · vgl. Typenblätter ► T 8015/► T 8012
- Typ 3248 · Tieftemperaturventil mit Durchgangs- oder Eckgehäuse bis DN 150 und PN 100 (NPS 6, Class 600) · vgl. Tabelle 1 und Tabelle 2 · vgl. Typenblätter
   T 8093/ T 8093-1
- Typ 3251 (Bild 1) · Durchgangsventil bis DN 500 und PN 400 (NPS 20, Class 2500) · vgl. Tabelle 3 · vgl. Typenblätter
   ▼ T 8051/
   ▼ T 8052
- Typ 3254 · Durchgangsventil bis DN 500 und PN 400 (NPS 20, Class 2500) · vgl. Tabelle 4 · vgl. Typenblätter
   ▼ T 8060/▼ T 8061
- Typ 3256 (Bild 2) · Eckventil bis DN 300 und PN 400 (NPS 12, Class 2500) · vgl. Tabelle 3 bis Tabelle 5 · vgl. Typenblätter ➤ T 8065/➤ T 8066

### Optionen

- Höhere Leckage-Klassen · auf Anfrage
- Lochkegel für Typ 3246 · auf Anfrage



## Wirkungsweise

Das Durchströmen des Lochkegels bewirkt eine Strahlaufweitung. Dies ermöglicht so einen geräuscharmen Impulsaustausch mit dem umgebenden Medium.

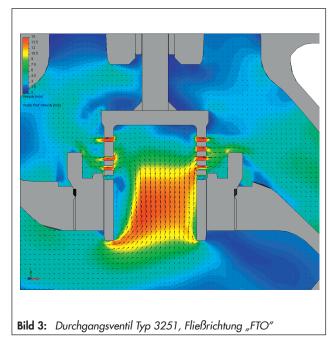


Bild 4: Eckventil Typ 3256, Fließrichtung "FTC"

**Technische Daten** 

		50.	ANG
Lochkegel		DIN	ANSI
Nennweite (nach Ventiltyp)		DN 25500	NPS 120
Nenndruck (nach Ventiltyp)		PN 16400	Class 1252500
	<b>Typ 3241</b> (► T 8015/► T 8012)	−196+450 °C	−325+842 °F
Mediumstemperaturbereich	<b>Typ 3248</b> (► T 8093/► T 8093-1)	−273+220 °C	−459+428 °F
(abhängig von Ventiloberteil)	Typ 3251/54 (► T 8051/► T 8052, ► T 8060/► T 8061)	−196+550 °C	−325+1022 °F
	<b>Typ 3256</b> (► T 8065/ ► T 8066)	−196+550 °C	−325+1022 °F
max. zulässiger Differenzdruck		wie Standard V-Port-K	egel, vgl. ▶ T 8000-4
	Typ 3241/3248	Standa	rd FTO
Fließrichtung 1)	Тур 3251/3254	Standa	rd FTO
	Тур 3256	Standa	rd FTC
Leckage-Klasse metallisch dicht	end	Klasse IV nach DIN EN 60534-4 und DIN EN 1349	Klasse IV nach ANSI/FCI 70-2
Kennlinienform		gleichproze	ntig · linear
Stellverhältnis		50	: 1
Druckentlastung		vgl. Tabelle 1	bis Tabelle 4
Ventiloberteil		Standard · Isoli	erteil · Balgteil
Werkstoffe			
Sitz und Kegel		Auswahl erfolgt an	wendungsbezogen

FTO: flow to open (von unten gegen den Kegel) · FTC: flow to close (von oben auf den Kegel)

Tabelle 1: Durchgangsventile Typ 3241 und Tieftemperaturventil Typ 3248 · Anströmung FTOTabelle 1.1:  $K_{VS}^-$  und  $C_V^-$ Werte für Typ 3241 und Typ 3248 (bis DN 150/NPS 6) · Kennlinie gleichprozentig

Tabelle								l lyp 3	248 (I	ois DN	1 150/	NPS 6	) · Ker	nlınıe	gleich	proze	ntig			
Bauart	240 · K	Cennlinie	e gleichp	orozenti	g bei An	strömur	ng FTO													
K <sub>vs</sub>		4	6,3	10	16	25	36	40	54	63	80	100	120	160	160	250	360	420	630	1000
C <sub>V</sub>		5	7,5	12	20	30	42	47	62	75	95	120	140	190	190	290	420	485	735	1150
K <sub>V</sub> -1		3,6	5,7	9	14,5	22	32	36	47	57	72	90	100	144	144	225	320	375	560	900
		i	_	_				_	_	_	_	_	+						_	
C <sub>V</sub> -1		4,2	7	10,5	17	26	37	42	55	67	85	105	120	170	170	265	375	435	650	1040
K <sub>v</sub> -2		_	_	8	13	20	29	_	43	50	63	80	95	125	125	200	290	340	500	800
C <sub>V</sub> -2				9,5	15	23	34		50	60	75	95	110	145	145	235	335	390	580	950
K <sub>v</sub> -3			4,8	7,5	12	20			40	47	60	75			120	190	270	315	480	
C <sub>V</sub> -3		1 -	5,6	9	14	23	-	-	47	55	70	90	-	_	140	220	315	365	560	1 - 1
Sitz-Ø	mm	2	24	31	38	48	63	80	63		30	100	110	130	125	150		00	250	300
JIIZ X		-		51		1 40	05	00	03			30	110	130	123			<del>50</del>	_	
Hub	mm				15												0			20
	in				0,59						Ι,	18				2,	36		4,	72
Nenn				Ausf	ühruna (	ohne Str	ömunas	teiler · T	vp 324	l -Ausfül	rungen	in arau	unterleg	ten Feld	ern auch	n mit Dr	uckentla	stuna		
DN	NPS		1	1	T	1	1	1	7	1	1	1	1		I		1	T	1	
25	1	•	•																	
32	_	•	•	•																
40	11/2	•	•	•	•															
50	2	•	•	•	•	•														
65	21/2		•	•	•	•	•													
$\overline{}$			+			•														
80	3	-	•	•	•	<u> </u>	•	•					-					<del>                                     </del>	-	
100	4			-	-	<u> </u>		-	•	•	•	•								
125	_								•	•	•	•	•							
150	6								•	•	•	•		•						
200	8								•	•	•	•			•	•	•	•		
250	10								•			•			•	•	•	•	•	
300	12			-	-				<del>                                     </del>	<u> </u>	<u> </u>	•			•	•	•	•	•	•
															l				•	
Nenn				Ausfül	hrung <b>m</b>	it Strömi	ungsteile	er <b>ST 1</b> ·	Typ 32	41-Ausf	ührunge	n in gra	u unterle	gten Fel	dern au	ch mit D	ruckentl	astung		
DN	NPS		1	1		1		I	,,	1			1		I	1	ī		ı	
25	1																			
32	_	•	•	•									Hin	weis:						
40	11/2	•	•	•	•							0				-:	£:: т	2240	9	
50	2	•	•	•	•	•						•	Ang	gaben	genen	піспі	tur iye	3248	)	
65	21/2		•	•	•	•	•													
80	3			•	•		•	•												$\vdash$
	4	_	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		_	_	•										$\vdash$
100						_			•		•	•								$\vdash$
125	-								•	•	•	•	•							
150	6								•	•	•	•		•						
200	8								•	•	•	•			•	•	•	•		
250	10								•	•	•	•			•	•	•	•	•	
300	12														•	•	•	•	•	
Nenn																				
DN	NPS			Ausfül	hrung <b>m</b>	<b>it</b> Strömi	ungsteile	er <b>ST 2</b> ·	Typ 32	41-Ausf	ührunge	n in gra	u unterle	gten Fel	dern au	ch mit D	ruckentl	astung		
25	1		1	T	T .	Ι			Γ	T		1	Ι				I	Ι	l	
_																				
32	-	-	-	•	-	-		-	-	-	-		Hin	weis:						$\vdash$
40	11/2		-	•	•							•			aeltan	nicht	fiir To	3248	3	$\sqcup$
50	2			•	•								~!!E	janeii	genen	THETH	ioi iyb	. 0240		
65	21/2			•	•	•	•													
80	3			•	•	•	•													
100	4		1		1				•	•	•									
_	_		1		1					•	•		<u> </u>							$\vdash$
125		_		-	-	-		-	•	-		•	•							$\vdash$
150	6			-				-	•	•	•	•		•						$\sqcup$
200	8								•	•	•	•			•	•	•	•		
250	10								•	•	•	•			•	•	•	•	•	
300	12		İ		İ							•			•	•	•	•	•	•
Nenn				,						42										
DN	NPS			Austül	hrung <b>m</b>	ıt Strömi	ungsteile	er <b>ST 3</b> ·	lyp 32	4 I -Aust	uhrunge	n in gra	u unterle	gten Fel	dern au	ch mit D	ruckentl	astung		
25	1																			
32	_		•	+	1	<del>                                     </del>		<del>                                     </del>	<del>                                     </del>		<del>                                     </del>	1	1		<u> </u>					$\vdash$
			<del>                                     </del>	-	1	<del>                                     </del>		-			-		Hin	weis:						$\vdash$
40	11/2		•	-						-		•			aeltan	nicht	fiir To	3248	3	$\square$
50	2		•										۲۱۱۶	Junell	genen	IIICIII	יטי ואָר	. 0240	,	$oxed{oxed}$
65	21/2		•	•	•	•														
80	3		•	•	•	•							1				İ			
100	4		1	1		<u> </u>			_											
		_	-	-	-	-		-	•			-	-							$\vdash$
125	-			1		<u> </u>		1	•	•	•		-							$\sqcup$
150	6		ļ	ļ					•	•	•	•								
200	8					L		L	•	•	•	•			•	•				┖
250	10								•	•	•	•			•	•	•	•		
300	12		<u> </u>	<u> </u>	t							•	<u> </u>		•	•	•	•	•	$\vdash$
300	14		1	1	I.	I		1		L									_	

 $\textbf{Tabelle 1.2:} \ \textit{K}_{\textit{VS}^{-}} \ \textit{und} \ \textit{C}_{\textit{V}^{-}} \textit{Werte für Typ 3241 und Typ 3248 (bis DN 150/NPS 6)} \cdot \textit{Kennlinie linear}$ 

- IGDCIII		Nys 0	na c <sub>v</sub>	VVCI IC	101 171	0241	ona i	γρ 02-	+0 (613	DI 1 13	70/141	0 0) 1	Cililiii	iic iiiic					
Bauart	240 · K	Cennlinie	linear b	ei Anstr	ömung F	TO													
K <sub>VS</sub>		4	6,3	10	16	25	36	47	60	63	100	130	160	210	250	320	500	900	1300
C <sub>V</sub>		5	7,5	12	20	30	42	55	70	75	120	150	190	245	290	375	580	1040	1500
K <sub>V</sub> -1		3,6	5,7	9	14,5	22	32	43	54	57	90	115	144	190	225	280	450	800	1150
		<del></del>	_	_			_	+		_									
C <sub>v</sub> -1		4,2	7	10,5	17	26	37	50	62	67	105	135	170	220	265	325	520	950	1350
K <sub>V</sub> -2		_	_	8	13	20	29	38	_	50	80	105	125	170	200	255	400	720	1040
C <sub>V</sub> -2				9,5	15	23	34	45		60	95	120	145	200	235	295	465	835	1200
K <sub>v</sub> -3			4,8	7,5	12	20	27			47	75	80			190	230	375	675	
C <sub>v</sub> -3		1 -	5,6	9	14	23	31	1 -	_	55	90	100	-	-	220	270	435	780	1 -
Sitz-Ø	mm	2	24	3	1	38	48	63	80	63	80	100	110	130	125	150	200	250	300
	mm					5						30			1	60			20
Hub	in					<u> </u>						1,18				2,36			72
NI.																		4,	/
Nenn DN	weite NPS			Ausfül	hrung <b>o</b> l	<b>nne</b> Strör	nungstei	ler · Typ	3241-A	usführun	gen in gi	rau untei	rlegten F	eldern aı	uch mit D	Pruckentl	astung		
25	1	•	•	T		Ι	T	T	I		Ι	Ι			Ι	Ι	T	I	
32	_	•	•	•	•														
		_			_														
40	1½	•	•	•	•	•													
50	2	•	•	•	•	•	•												
65	21/2		•	•	•	•	•	•											
80	3		•	•	•	•	•	•	•										
100	4									•	•	•							
125	_									•	•	•	•						
150	6									•	•	•		•					
			-	-	-	-	-	-	-	-			-		<u> </u>	-		-	-
200	8					-		-	-	•	•	•	-	-	•	•	•		-
250	10									•	•	•			•	•	•	•	
300	12											•			•	•	•	•	•
Nenn				Δusführ	una <b>mit</b>	Strömun	asteiler '	ST 1 . Tv	n 32/11-	Ausführu	ngen in	arau unt	erleaten	Feldern	auch mit	Drucker	tlastuna		
DN	NPS			A0310111	ong IIII	JIIOIIIOI	igaienei .	JI 1 · 19	p 5241 /	-03101110	ngen in	grao om	enegien	reideiii	docii iiiii	DIOCKEI	iliusiong		
25	1																		
32	-	•	•	•	•								Him	veis:					
40	11/2	•	•	•	•	•									1.			20.40	
50	2	•	•	•	•	•	•						Ang	aben g	gelten r	nicht tu	ir Typ 3	3248	
65	21/2		•	•	•	•	•	•							T	1		1	
$\overline{}$										-					-	-	-		-
80	3		•	•	•	•	•	•	•							-			
100	4									•	•	•							
125	_									•	•	•	•						
150	6									•	•	•		•					
200	8									•	•	•			•	•	•		
250	10			İ						•	•	•			•	•	•	•	
300	12											•			•	•	•	•	•
					ļ														
Nenn DN	weite NPS			Ausführ	rung <b>mit</b>	Strömun	igsteiler :	<b>ST 2</b> · Ty	p 3241-7	Ausführu	ngen in	grau unt	erlegten	Feldern	auch mit	Drucker	ntlastung		
25	1				1						I								
32				-	_										1	l			
_	-			•	•								Hin	veis:					
40	1½			•	•	•						•	Ana	aben d	aelten r	nicht fü	ir Typ 3	3248	
50	2			•	•	•	•	ļ	L				9	5	,		-//-		
65	21/2			•	•	•	•	•											
80	3			•	•	•	•	•											
100	4									•	•	•							
125										•	•	•							
150	6					<del>                                     </del>			<u> </u>	•	•	•	<u> </u>	•	<del>                                     </del>	<del>                                     </del>	<u> </u>		
			-			-			-	-				+	-			-	-
200	8	-	-	-		-	-	-	-	•	•	•	-	-	•	•	•		-
250	10					-	-	-	-	•	•	•	-	-	•	•	•	•	
300	12											•			•	•	•	•	•
Nenn				Ausführ	una mit	Strömun	asteiler	ST 3 . Tv	n 3241-	Ausführu	ngen in	arau ust	erleaten	Feldern	auch mit	Drucker	tlastuna		
DN	NPS			7 (0310711		1	1	1	1	1	90// ///	5, 40 0111	T	. ciaciii		J. J. CKGI	asiong		
25	1																		
32	-		•										Him	veis:					
40	11/2		•														. T	22.40	
50	2	İ	•		İ						l		Ang	aben g	gelten r	nicht tu	ir Typ 3	3 <b>2</b> 48	
65	21/2		•	•	•	•	•				<u> </u>	<u> </u>			Γ	Ι			
80	3		•	•	•	•	•						<u> </u>	<del>                                     </del>	<del>                                     </del>	<del>                                     </del>			
			<del></del>	+	-	+ -	<del>-</del>	-	-	-	<del>                                     </del>	<del>                                     </del>	-	-	<del>                                     </del>	<del>                                     </del>	-		-
100	4					-				•			1	1	-	-			
125	_									•	•								
150	6									•	•	•		L	L	L			
200	8									•	•	•			•	•			
250	10									•	•	•			•	•	•		
300	12					<u> </u>					<del>                                     </del>	•			•	•	•	•	
	1.4	I	I	1	1	1	1				1	_ •		<u> </u>	_ •				1

**Tabelle 2:** Tieftemperatur-Eckventil Typ 3248 · Anströmung FTC

**Tabelle 2.1:**  $K_{VS}$ - und  $C_{V}$ -Werte für Typ 3248 · Kennlinie gleichprozentig

Тур 3248	· Kennlinie	gleichpro	zentig bei A	Anströmung	FTC									
K <sub>VS</sub>		4	6,3	10	13	20	32	36	47	54	70	85	105	144
C <sub>V</sub>		5	7,5	12	15	23	37	42	55	62	80	100	121	170
Sitz-Ø	mm	2	24	31	38	48	63	80	63	80	80	100	110	130
Hub	mm				15						3	30		
dun	in				0,59						1,	18		
Nenn	weite						۸و::'مار	ahna Swä	mungsteiler					
DN	NPS						Austunrunç	g onne stro	mungsteller					
25	1	•	•											
32	-	•	•	•										
40	11/2	•	•	•	•									
50	2	•	•	•	•	•								
65	21/2		•	•	•	•	•							
80	3		•	•	•	•	•	•						
100	4								•	•	•	•		
125	_								•	•	•	•	•	
150	6								•	•	•	•		•

**Tabelle 2.2:**  $K_{VS^-}$  und  $C_V$ -Werte für Typ 3248 · Kennlinie linear

Тур 3248	· Kennlinie	linear bei	Anströmun	ng FTC										
K <sub>vs</sub>		4	6,3	10	13	20	32	40	50	54	85	115	144	190
C <sub>v</sub>		5	7,5	12	15	23	37	47	60	62	100	135	170	220
Sitz-Ø	mm	2	24	3	1	38	48	63	80	63	80	100	110	130
Hub	mm				1	5						30		
HUD	in				0,	59						1,18		
Nenr	weite						۸ ۲۰۰۱	h C"	mungsteiler					
DN	NPS						Austunrun	g onne stro	mungsteller					
25	1	•	•											
32	-	•	•	•	•									
40	11/2	•	•	•	•	•								
50	2	•	•	•	•	•	•							
65	21/2		•	•	•	•	•	•						
80	3		•	•	•	•	•	•	•					
100	4									•	•	•		
125	-	•								•	•	•	•	
150	6	•								•	•	•		•

T 8086 5

**Tabelle 3:** Durchgangsventil Typ 3251 und Eckventil Typ 3256 · Anströmung FTO **Tabelle 3.1:**  $K_{VS^-}$  und  $C_{V^-}$ Werte für Typ 3251 und 3256 (bis DN 300/NPS 12) · Kennlinie gleichprozentig

labell	e 3.1:	$K_{VS}$ -	und $C_{V}$	-Wert	e tur I	yp 323	ol unc	3256	b (bis L	DN 30	U/NPS	12).	Kenni	inie gl	eichpr	ozentı	9			
Bauar	t 250 ·	Kennlini	e gleich	prozenti	ig bei Aı	nströmu	ng FTO													
K <sub>VS</sub>		4	6,3	10	16	25	36	54	63	80	100	160	250	360	420	630	1000	1350	1650	2500
C <sub>v</sub>		5	7,5	12	20	30	42	62	75	95	120	190	290	420	485	735	1150	1560	1900	2900
K <sub>V</sub> -1		3,6	5,7	9	14,5	22	32	47	57	72	90	144	225	320	375	560	900	1200	1500	2250
C <sub>v</sub> -1		4,2	7	10,5	17	26	37	55	67	85	105	170	265	375	435	650	1040	1400	1730	2600
K <sub>V</sub> -2		3,2	5	8	13	20	29	43	50	63	80	125	200	290	340	500	800	1080	1320	2000
C <sub>V</sub> -2		3,7	6	9,5	15	23	34	50	60	75	95	145	235	335	390	580	950	1250	1530	-
		_	_		-						-									
K <sub>V</sub> -3		3	4,8	7,5	12	20	27	40	47	60	75	120	190	270	315	480	750	1000	1250	-
C <sub>V</sub> -3		3,5	5,6	9	14	23	31	47	55	70	90	140	220	315	365	560	880	1150	1450	
Sitz-Ø	mm	2	24	31	38	5	0	63		30	100	125	150	20	00	250	300	350	400	500
Hub	mm			15					30				6	,				120		
	in			0,59					1,18				2,	36				4,72		
Nenn					Ausfüh	rung <b>oh</b> i	ne Ström	nungsteil	ler · Aus	führung	en in gro	unter	leaten Fe	eldern a	uch mit I	Drucken	tlastuna			
DN	NPS				Г				Т				T			Π		Г	Ι	
25	1	•	•																	
40	1½	•	•	•	•															-
50	2	•	•	•	•	•	•													
80	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
100	4				•	•	•	•	•	•	•									
150	6							•	•	•	•	•	•							
200	8								•	•	•	•	•	•	•					
250	10								•	•	•	•	•	•	•	•				
300	12										•	•	•	•	•	•	•			
-	14		1										•	•	•	•	•	•		
400	16												•	•	•	•	•	•	•	
500	20													-	-	•	•	•	•	•
Nenn				L			L													
DN	NPS			A	Ausführu	ing <b>mit</b> S	Strömun	gsteiler S	ST 1 · A	usführun	gen in g	rau unte	erlegten	Feldern	auch mi	t Drucke	entlastun	g		
25	1	•	•																	
40	11/2	•	•	•	•															
50	2			•			•													
80	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•										<del>                                     </del>
100	4	<u> </u>	•		•	•	•	•	•	•	•									
		_			_	•	•				-		-							
150	6							•	•	•	•	•	•							
200	8								•	•	•	•	•	•	•					<u> </u>
250	10								•	•	•	•	•	•	•	•				
300	12										•	•	•	•	•	•	•			
_	14												•	•	•	•	•	•		
400	16												•	•	•	•	•	•	•	
500	20															•	•	•	•	•
Nenn				4	Ausführu	ına <b>mit</b> S	Strömund	rsteiler 9	ST 2 . A	usfiihrun	gen in g	ıralı linte	erleaten	Feldern	auch mi	t Drucke	entlastun	a		
DN	NPS		T	,	1	, c	711-0111011	1	1	1	1	1 40 01110	ı	Cideiii		I DIOCKO	1	9	1	1
25	1																			
40	11/2																			
50	2	•	•	•	•	•	•							1)	Drucker	tlastuna	nur bie	PNI 140	/Class	900
80	3	•	•	•	•	•	•	•	•	• 1)				·	2. OCKE		,		,	
100	4				•	•	•	•	•	•	• 1)									
150	6							•	•	•	•	•	• 1)							
200	8								•	•	•	•	•	• 1)	• 1)					
250	10								•	•	•	•	•	•	•	• 1)				
300	12		1								•	•	•	•	•	•	• 1)			
-	14												•	•	•	•	•	•		
400	16												•	•	•	•	•	•	• 1)	
500	20	-	+													•	•	•	•	_
									_	L								_		
Nenn DN	NPS			A	Ausführu	ing <b>mit</b> S	Strömun	gsteiler S	ST 3 · A	usführun	gen in g	rau unte	erlegten	Feldern	auch mi	t Drucke	entlastun	g		
25	1																			
40	11/2		t -																	
50	2	•	•																	<del>                                     </del>
80	3	•	•	•	•	•	•													<del>                                     </del>
		<b>⊢</b>	<u> </u>	-	-			_	-	-	-									$\vdash$
100	4				•	•	•	•												
150	6							•	•	•	•	•								<u> </u>
200	8								•	•	•	•	•							
250	10								•	•	•	•	•	•	•					
300	12										•	•	•	•	•	•				
-	14	$\Box$											•	•	•	•	•	•		
400	16												•	•	•	•	•	•		
500	20															•	•	•	•	

**Tabelle 3.2:**  $K_{VS}$ - und  $C_{V}$ -Werte für Typ 3251 und 3256 (bis DN 300/NPS 12) · Kennlinie linear

	<b>3.2:</b> K <sub>VS</sub> - ur					na 323	00 (bis i	JN 300	J/ INP3	12) · K	enniini	e Iineai	r 					
	250 · Kennlinie						1											
K <sub>VS</sub>		4	6,3	10	16	25	40	63	100	130	250	320	500	900	1300	1700	2100	3200
C <sub>v</sub>		5	7,5	12	20	30	47	75	120	150	290	375	580	1040	1500	2000	2450	3700
K <sub>V</sub> -1		3,6	5,7	9	14,5	22	36	57	90	115	225	280	450	800	1150	1530	1900	2900
C <sub>v</sub> -1		4,2	7	10,5	17	26	42	67	105	135	265	325	520	950	1350	1800	2200	3300
K <sub>V</sub> -2		3,2	5	8	13	20	32	50	80	105	200	255	400	720	1030	1350	1680	_
C <sub>V</sub> -2		3,7	6	9,5	15	23	37	60	95	120	235	295	465	835	1200	1560	1940	
K <sub>V</sub> -3		3	4,8	7,5	12	20	30	47	75	100	190	230	375	675	950	1275	1600	_
C <sub>V</sub> -3		3,5	5,6	9	14	23	35	55	90	120	220	270	435	780	1100	1475	1860	
Sitz-Ø	mm	2	24	3	1	38	50	63	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Hub	mm			15					80			60				120		
	in			0,59				1,	18			2,36				4,72		
	lennweite			Αι	usführung	ohne S	trömungs	teiler · Aı	usführung	en in gro	au unterle	gten Felc	lern auch	mit Druc	kentlastu	ng		
<u>DN</u> 25	NPS 1	• 1)				, 	1	1	1		Ι	Ī	Ι	I	Ι	Ī	I	Γ
40	11/2	•	•	•	•	• 1)												
50	2	•	•	•	•	•	• 1)											
80	3	•	•	•	•	•	•	•	• 1)									
100	4	-	_	_	_	•	•	•	•	•								
						-	•				•							
150 200	6 8							+ -	•	•	•	•	•		-	-		-
	10	-						-	<del>                                     </del>			-	-		<del>                                     </del>	-		-
250		-						-	•	•	•	•	•	•		<del>                                     </del>		-
300	12	-						-	-	•	•	•	•	•	•	-		
-	14											•	•	•	•			
400	16	-					-	-				•	•	•	•	•	•	
500	20													•	•	•	•	•
Redu	zierte K <sub>VS</sub> -/ /erte bei	4,2	_	_	-	22	36	_	90									
	00 bis 2500:	3,6	_	_	_	26	42	_	105					_				
	lennweite																,	
DN	NPS			Aus	tührung i	<b>mit</b> Strön	nungsteile	er <b>ST 1</b> · /	Ausführur	igen in g	rau unter	legten Fe	ldern aud	ch mit Dr	uckentlas	tung		
25	1	•	•															
40	11/2	•	•	•	•	•												
50	2	•	•	•	•	•	•											
80	3	•	•	•	•	•	•	•	•									
100	4					•	•	•	•	•								
150	6							•	•	•	•	•						
200	8								•	•	•	•	•					
250	10								•	•	•	•	•	•				
300	12									•	•	•	•	•	•			
_	14											•	•	•	•			
400	16											•	•	•	•	•	•	
500	20													•	•	•	•	•
	lennweite			۸	f::h.vn.a	maile Chrisin		CT 2	Ausführur			lastan Ea	المامية ميرية	h mit Du	alcantlas	h		
DN	NPS			Aus	runrung	mir Siron	nungstelle	er 31 Z · /	AUSTUNFUF	igen in g	rau unter	regien re	iaern aud	n mir Dri	uckentias	iung		
25	1																	
40	1½																	
50	2	•	•	•	•	•	•				ļ	1	) Drucke	entlastur	a nur his	PN 1607	Class 90	0
80	3	•	•	•	•	•	•	•	• 1)				2.000		Dis		2.333 / 0	
100	4					•	•	•	•	• 1)								
150	6							•	•	•	•	• 1)						
200	8								•	•	•	•	• 1)					
250	10								•	•	•	•	•	• 1)				
300	12									•	•	•	•	•	• 1)			
_	14											•	•	•	•			
400	16											•	•	•	•	•	• 1)	
500	20													•	•	•	•	
	lennweite			Aus	führung	mit Strön	nunasteile	er ST 3	Ausführur	agen in a	rau unter	leaten Fe	ldern au	ch mit Dr	uckentlas	tuna		
DN	NPS			703	. Jili ong I		1	. 5. 5 . /	.03/0/11/01	.g<., ,,, g	. 40 0/1101	1	1		I	.5.19		
25	1	-					1	-							-	-		
40	11/2																	
50	2	•	•															-
		•	•	•	•	•	•	-			ļ							-
80	3		1	1		•	•	•										
100	4						1	•	•	•	•			1		1	1	
100 150	4							_						<del> </del>				_
100 150 200	4 6 8								•	•	•	•						
100 150 200 250	4 6 8 10								•	•	•	•	•					
100 150 200	4 6 8 10 12								-				•	•				
100 150 200 250 300	4 6 8 10 12								-	•	•	•	-	•	•			
100 150 200 250 300	4 6 8 10 12								-	•	•	•	•		•	•		
100 150 200 250 300	4 6 8 10 12								-	•	•	•	•	•	-	•	•	

T 8086 7

**Tabelle 4.1:**  $K_{VS}$ - und  $C_{V}$ -Werte für Typ  $3254 \cdot Kennlinie$  gleichprozentig

Bauart	250 · Ke	ennlinie ale	ichprozenti	g bei Ansträ	ömuna FTO									
K <sub>VS</sub>		54	63	80	100	160	250	360	420	630	1000	1350	1650	2500
C <sub>V</sub>		62	75	95	120	190	290	420	485	735	1150	1560	1900	2900
K <sub>V</sub> -1		47	57	72	90	144	225	320	375	560	900	1200	1500	2250
C <sub>V</sub> -1		55	67	85	105	170	265	375	435	650	1040	1400	1730	2600
K <sub>V</sub> -2		43	50	63	80	125	200	290	340	500	800	1080	1320	2000
$C_V$ -2		50	60	75	95	145	235	335	390	580	950	1250	1530	-
				+		+	-	+						
K <sub>V</sub> -3 C <sub>V</sub> -3		40 47	47 55	60 70	75 90	120 140	190 220	270 315	315 365	480	750	1000	1250	-
								+	00	560	880	1150	1450	500
Sitz-Ø	mm	63		30	100	125	150		00	250	300	350	400	500
Hub	mm			30				30				120		
- L I	in ·.		I,	18				,36				4,72		
Nenn DN	weite NPS			Ausführun	g <b>ohne</b> Strö	mungsteiler	· Ausführur	ngen in gra	unterlegter	n Feldern au	uch mit Druc	kentlastung		
80	3	•	•	•										
100	4	•	•	•	•									
150	6	•	•	•	•	•	•							
200	8	•	•	•	•	•	•	•	•					
250	10		•	•	•	•	•	•	•	•				
300	12		_	<u> </u>	•	•	•	•	•	•	•			
400	16				<u> </u>	-	•	•	•	•	•	•	•	
500	20									•	•	•	•	•
Nenn														
DN	NPS			Austührung	mit Strömu	ngsteiler <b>ST</b>	1 · Austühr	ungen in gr	au unterlegt	en Feldern (	auch mit Dru	uckentlastun	g	
80	3	•	•	•										
100	4	•	•	•	•									
150	6	•	•	•	•	•	•							
200	8		•	•	•	•	•	•	•					
250	10		•	•	•	•	•	•	•	•				
300	12				•	•	•	•	•	•	•			
400	16						•	•	•	•	•	•	•	
500	20									•	•	•	•	•
Nenn DN			,	Ausführung	mit Strömu	ngsteiler <b>ST</b>	<b>2</b> · Ausführ	ungen in gr	au unterlegt	en Feldern o	auch mit Dru	uckentlastun	9	,
80	3	•	• 1)	• 1)	1			1			1			1
100	4	•	•	•	• 1)									1
150	6	•	•	•	•	•	• 1)			1) D	ruckentlastui	ng nur bis P	N 160/Cla	ss 900
200	8		•	•	•	•	•	• 1)	• 1)					
250	10		•	•	•	•	•	•	•	• 1)				
300	12				•	•	•	•	•	•	• 1)			
400	16				1		•	•	•	•	•	•	• 1)	
500	20									•	•	•	•	
Nenn				, Cul										
1 461111				Austührung	mit Strömu	ngsteiler <b>ST</b>	3 · Ausführ	ungen in gr	au unterlegt	en Feldern (	auch mit Dru	uckentlastun	9	
DN	INPO													
<u>DN</u> 80	NPS 3					1		İ						
		•						1				1		
80	3	•	•	•	•	•								
80 100	3		•	•	•	•	•							
80 100 150	3 4 6			<u> </u>			•	•	•					
80 100 150 200 250	3 4 6 8 10		•	•	•	•		•	•	•				
80 100 150 200	3 4 6 8		•	•	•	•	•			•	•	•		

**Tabelle 4.2:**  $K_{VS}^-$  und  $C_V$ -Werte für Typ  $3254 \cdot Kennlinie$  linear

			bei Anströmu									
	-30 · KE	63	100	130	250	320	500	900	1300	1700	2100	3200
K <sub>VS</sub>		75	120	150	290	375	580	1040	1500	2000	2450	3700
K <sub>V</sub> -1		57	90	115	225	280	450	800	1150	1530	1900	2900
C <sub>V</sub> -1		67	105	135	265	325	520	950	1350	1800	2200	3300
		50	80	105	200	255	400	720	1030	1350	1680	3300
K <sub>V</sub> -2		60	95	120	235	295	465	835	1200	1560	1940	-
		47	75	100	190	230	375	675	950	1275	1600	
K <sub>V</sub> -3		55	90	120	220	270	435	780	1100	1475	1860	-
		63	80	100	125			250	300			500
Sitz-Ø	mm	03	30	100	123	60	200	250	300	350 120	400	500
Hub	mm :		1,18			2,36						
Nenn	in									4,72		
DN	weite NPS		Aus	sführung <b>ohne</b>	Strömungstei	iler · Ausführu	ingen in grau	unterlegten Fe	eldern auch m	it Druckentlast	ung	
80	3	•	• 1)									
100	4	•	•	•								
150	6	•	•	•	•	•						
200	8		•	•	•	•	•					
250	10		•	•	•	•	•	•				
300	12			•	•	•	•	•	•			
400	16					•	•	•	•	•	•	
500	20							•	•	•	•	•
		c-/Cv-Werte	bei Class 900	bis 2500: Kv	c = 90: C <sub>v</sub> = 1	105						
Nenn		3 / - 4							-	. D . I . I		
DN	NPS		Austu	uhrung <b>mit</b> Str	omungsteiler	SI I · Austuh	rungen in gra	u unterlegten	Feldern auch i	mit Druckentlo	stung	
80	3	•	•									
100	4	•	•	•								
150	6	•	•	•	•	•						
200	8		•	•	•	•	•					
250	10		•	•	•	•	•	•				
300	12			•	•	•	•	•	•			
400	16					•	•	•	•	•	•	
500	20							•	•	•	•	•
Nenn			Ausfi	ihrung <b>mit</b> Str	ömungsteiler	ST 2 · Ausfüh	rungen in gra	u unterleaten	Feldern auch i	mit Druckentlo	stuna	
DN	NPS		• 1)	T	T T	1	T	T	T	T	g	
80	3	•		• 1)								
100	4	•	•			11		1)	Druckentlastu	ung nur bis PN	1 160/Class 9	00'
150	6	•	•	•	•	• 1)	11		I			
200	8		•	•	•	•	• 1)	1)				
250	10		•	•	•	•	•	• 1)	1)			
300	12			•	•	•	•	•	• 1)		11	
400	16					•	•	•	•	•	• 1)	
500	20						L	•	•	•	•	
Nenn DN	weite NPS		Ausfi	ihrung <b>mit</b> Str	ömungsteiler	ST 3 · Ausfüh	rungen in gra	unterlegten	Feldern auch i	mit Druckentlo	stung	
80 80	3											
100	4	•				<del>                                     </del>						
150	6	•	•	•	•							
200	8	•	•	•	•	•						
250	10		•	•	•	•	•					
300	12		•	•	•	•		•				
	16			_	•	•	•	•	•	•		
400						•	•					
500	20		l		L		L	•	•	•	•	

T 8086 9

**Tabelle 5.1:**  $K_{VS}$ - und  $C_{V}$ -Werte für Typ 3256 · Kennlinie gleichprozentig

Тур 325	6 · Kennl	inie gleic	hprozent	ig bei An	strömung	FTC											
K <sub>VS</sub>		4	6,3	10	13	20	30	47	54	70	85	144	220	320	400	600	950
C <sub>V</sub>		5	7,5	12	15	23	35	55	62	80	100	170	255	375	465	700	1100
Sitz-Ø	mm	2	4	31	38	5	0	63	8	0	100	125	150	20	00	250	300
Hub	mm			15					30				6	0		13	20
аип	in			0,59					1,18				2,	36		4,	72
Nenn	weite					A	C::L	.h C1		D		t v t					
DN	NPS					Aus	runrung <b>c</b>	onne Stroi	mungsteile	er · Druck	entiastun	g dur Ann	rage				
25	1	•	•														
40	11/2	•	•	•	•												
50	2	•	•	•	•	•	•										
80	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
100	4				•	•	•	•	•	•	•						
150	6							•	•	•	•	•	•				
200	8								•	•	•	•	•	•	•		
250	10								•	•	•	•	•	•	•	•	
300	12										•	•	•	•	•	•	•

**Tabelle 5.2:**  $K_{VS^-}$  und  $C_{V^-}$ Werte für Typ 3256 · Kennlinie linear

	,,,		,												
Тур 325	6 · Kennlin	ie linear b	ei Anströn	nung FTC											
K <sub>VS</sub>		4	6,3	10	13	20	35	54	85	115	220	280	480	860	1240
C <sub>V</sub>		5	7,5	12	15	23	40	62	100	135	255	325	560	1000	1440
Sitz-Ø	mm	2	24	3	1	38	50	63	80	100	125	150	200	250	300
1	mm			15				3	30			60		13	20
Hub	in			0,59				1,	18			2,36		4,	72
Nenr	nweite					v ()	I Cu		Б. І	.1 .					
DN	NPS					Ausführun	g <b>ohne</b> Str	omungsteil	er · Drucke	enflastung o	ut Antrage	е			
25	1	•	•												
40	11/2	•	•	•	•	• 1)									
50	2	•	•	•	•	•	• 1)								
80	3	•	•	•	•	•	•	•	• 1)						
100	4				•	•	•	•	•	•					
150	6							•	•	•	•	•			
200	8								•	•	•	•	•		
250	10								•	•	•	•	•	•	
300	12									•	•	•	•	•	•

<sup>1)</sup> Bei Class 900 bis 2500 reduzierte K<sub>VS</sub>-/C<sub>V</sub>-Werte auf Anfrage

#### **Bestelltext**

Folgende Angaben sind bei der Bestellung erforderlich:

Lochkegel für Ventil Typ ...

Gehäusewerkstoff vgl. zugehörigem Typenblatt
Anschlussart vgl. zugehörigem Typenblatt

 $\begin{array}{lll} \mbox{Nennweite} & \mbox{DN .../NPS ...} \\ \mbox{Nenndruck} & \mbox{PN .../Class ...} \\ \mbox{Durchfluss} & \mbox{K}_{\mbox{VS}} \, .../\mbox{C}_{\mbox{V}} \, ... \end{array}$ 

Anströmrichtung des Kegels FTO (flow to open, von unten

gegen den Kegel)

FTC (flow to close, von oben

auf den Kegel)

Bei nachträglichem Umbau zusätzlich
Sitzdurchmesser .... mm
Hub .... mm